

Préparation de la surface

Une préparation correcte de la surface est importante pour assurer de bonnes performances à long terme de l'ARC S5. Les exigences exactes varient selon la sévérité de l'application, la durée de service et les conditions initiales du support.

Une préparation optimale consiste à nettoyer soigneusement la surface pour éliminer tous les éléments de contamination et à lui donner une rugosité (profil angulaire) entre 75 – 125 µm. Ceci s'obtient généralement par un nettoyage et un dégraissage initiaux, puis un décapage à l'abrasif produisant une qualité de surface « *métal blanc* » (*Sa 3/SP5*) ou « *quasi-blanc* » (*Sa 2.5/SP10*) suivis d'une élimination de tous les résidus d'abrasif.

Mélange

Pour faciliter le mélange et l'application, la température des matériaux doit être comprise entre 20 °C – 35 °C. Chaque kit contient deux composants pré-mesurés dans les proportions du mélange. Si une quantité différente est nécessaire, ils doivent être dosés conformément aux proportions suivantes :

Proportions	En poids	En volume
A : B	16,8 : 1	8,8 : 1

Ajoutez la partie B à la partie A et mélangez bien. Continuez jusqu'à ce que la substance soit complètement mélangée.

Application

Couverture avec solvant/sans solvant

Epaisseur	Conditionnement	Superficie
750 µm	5 litres	6,67 m ²
	16 litres	21,33 m ²

Application par vaporisation

Pour les applications par vaporisation, il est nécessaire d'ajouter 9 – 13 % en volume de méthyléthylcétone (MEK) dans les quantités suivantes :

kit de 5 litres – 0,43 l – 0,65 l

kit de 16 litres – 1,39 l – 2,08 l

Les applications par vaporisation, avec solvant, nécessitent deux couches pour atteindre l'épaisseur de feuillet recommandée de 750 µm. Veuillez consulter le *Bulletin technique ARC n° 6 Consignes relatives à l'atomiseur* de l'équipement concerné. Veuillez consulter les consignes suivantes pour le délai de couche supplémentaire :

La plage de température ambiante d'application recommandée pour l'ARC S5 est de 10 °C – 35 °C.

Temps de durcissement avec MEK (application par vaporisation)

	10 °C (50 °F)	16 °C (60 °F)	25 °C (77 °F)	32 °C (90 °F)	Remarque : Les propriétés de service complet peuvent être obtenues rapidement par durcissement forcé. Pour un durcissement forcé, laissez d'abord le matériau devenir sec au toucher, puis chauffez à 70 °C pendant 6 heures. Dans des conditions d'écoulement dynamique et d'abrasion (humide ou à sec), l'ARC S5 doit subir un post-traitement à 95 °C pendant 12 heures avant son utilisation.
Sec au toucher	10 h	8 h	6 h	4 h	
Attente minimale avant nouvelle couche	6 h	4 h	3 h	2 h	
Attente maximale avant nouvelle couche	10 h	8 h	7 h	5 h	
Utilisation	6 jours	5 jours	4 jours	3 jours	

Application manuelle

L'ARC S5 peut être appliqué manuellement à la brosse ou au rouleau à poils courts. L'épaisseur de feuillet sec totale minimale recommandée de l'ARC S5 est de 750 µm, qui peuvent être atteints manuellement en une seule couche sans solvant. Pour les applications pour lesquelles une seconde couche est souhaitée, l'ARC S5 doit être projeté légèrement (ou appliqué de manière similaire) avant l'application d'une couche supplémentaire. Veuillez consulter le temps de durcissement pour sélectionner la durée de préparation de la couche de fond avant l'application de la couche de finition.

Temps d'utilisation – en minutes

	10 °C (50 °F)	16 °C (60 °F)	25 °C (77 °F)	32 °C (90 °F)	Ce tableau définit les temps d'utilisation ARC S5, dès le départ du mélange.
5 litres	140 min	120 min	90 min	60 min	
16 litres	120 min	100 min	70 min	45 min	

Temps de durcissement

	10 °C (50 °F)	16 °C (60 °F)	25 °C (77 °F)	32 °C (90 °F)	
Sec au toucher	10 h	8 h	6 h	4 h	Remarque : Les propriétés de service complet peuvent être obtenues rapidement par durcissement forcé. Pour un durcissement forcé, laissez d'abord le matériau devenir sec au toucher, puis chauffez à 70 °C pendant 6 heures. Dans des conditions d'écoulement dynamique et d'abrasion (humide ou à sec), l'ARC S5 doit subir un post-traitement à 95 °C pendant 12 heures avant son utilisation.
Début de projection légère pour la seconde couche	48 h	36 h	24 h	20 h	
Utilisation	5 jours	4 jours	3 jours	2 jours	

Nettoyage

Utilisez des solvants commerciaux (acétone, xylène, alcool et méthyléthylcétone) pour nettoyer les outils immédiatement après les avoir utilisés. Une fois qu'il a durci, le matériau ne peut être enlevé que par des moyens abrasifs.

Sécurité

Avant d'utiliser tout produit, consultez la fiche de données de sécurité (SDS) appropriée ou le feuillet de sécurité en vigueur dans votre secteur. Suivez les procédures de travail en espaces clos, le cas échéant.

Durée de conservation (en récipients non ouverts) : 3 ans (conservé entre 10 °C – 32 °C à l'abri, au frais et au sec).